



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ
ФОРМЫ 14А1

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24630—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 683—77)

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ФОРМЫ 14А1**

**ГОСТ
24630—90**

Основные размеры

Diamond grinding wheels, peripheral wheel shape 14A1.
Basic dimensions

(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 683—77)

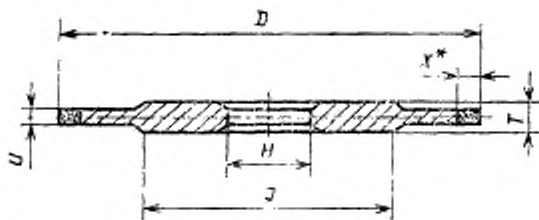
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги прямого профиля формы 14А1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>I</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>U</i>	<i>X</i>
2720-0301	100	70	6	20	3	3
2720-0303					6	6
2720-0304					3	3
2720-0305	125	100	6	32	3	3
2720-0307					6	6
2720-0308					3	3
2720-0309	150	120	10	32	3	3
2720-0311					6	6
2720-0312					3	3
2720-0313	175	140	8	51	6	7
2720-0314					7	7
2720-0315					9	9
2720-0316	200	160	10	51	3	3
2720-0317					6	6
2720-0318					3	3
2720-0319	250	200	10	76	6	6
2720-0320					3	3
2720-0321					6	6
2720-0322	300	240	10	101	3	3
2720-0323					6	6
2720-0324					3	3
2720-0325	350	280	10	126	6	7
2720-0326					7	7
2720-0327					9	9
2720-0328	400	320	10	151	3	3
2720-0329					6	6
2720-0330					3	3
2720-0331	450	360	10	176	6	7
2720-0332					7	7
2720-0333					9	9
2720-0334	500	400	10	201	3	3
2720-0335					6	6

Обозначение типоразмера круга	мм					
	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>U</i>	<i>X</i>
2720-0336	250	200	10	76	3	7
2720-0337					6	
2720-0338					7	

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14A1 с наружным диаметром $D=100$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=20$ мм, шириной алмазоносного слоя $U=3$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X=6$ мм:

2720-0303 ГОСТ 24630—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>I</i>	<i>r</i>	<i>U</i>
75	50	6	1; 2
100	70	8	3
125	100	6	1; 2
		8	3
150	120	10; 12	1; 2
175	140		1; 3; 6
200	160	12; 15	3; 6
250	200	12; 15; 20	6; 10
300	250	15	15
		20	15
350	300	15	6; 10
			15
400	350		6; 10; 15
500	400		
600	500	20	10; 15
750	600		

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 14А1

Таблица 3

Размеры, мм

D	U	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150
100	3	3	6,00	9,10	12,10	18,10
		6	11,70	17,50	23,40	35,00
125	3	3	7,60	11,40	15,20	22,80
		6	14,80	22,20	29,60	44,00
	6	6	29,60	44,00	59,00	89,00
150	3	3	9,10	13,70	18,30	27,40
		6	18,00	26,90	36,00	54,00
	3	6	36,00	54,00	72,00	107,00
	3	7	20,70	31,00	41,50	62,00
	6		41,00	62,00	83,00	124,00
	7		48,00	73,00	97,00	145,00
	9		62,00	93,00	124,00	187,00
	9		62,00	93,00	124,00	187,00
175	3	3	10,70	16,00	21,40	32,00
	6	3	21,40	32,00	43,00	64,00
	3	6	21,00	32,00	42,00	63,00
	6		42,00	63,00	84,00	126,00
	6	6	42,00	63,00	84,00	126,00
200	3	3	12,20	18,40	24,50	37,00
	6	3	24,50	37,00	49,00	74,00
	3	6	24,10	36,00	48,00	72,00
	6		48,00	72,00	96,00	145,00
	3	7	28,00	42,00	56,00	84,00
	6		56,00	84,00	112,00	168,00
	7		66,00	98,00	131,00	196,00
	9		84,00	126,00	168,00	252,00
	9		84,00	126,00	168,00	252,00
	9		84,00	126,00	168,00	252,00

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Масса алмазов в каратах при относительной
концентрации

D	U	X				
			50	75	100	150
250	3	6	30,00	46,00	61,00	91,00
	6		61,00	91,00	121,00	182,00
	9		35,00	53,00	70,00	106,00
	6	7	71,00	106,00	141,00	212,00
	7		82,00	123,00	165,00	274,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3438

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 14A1 с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет
 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 883—77
 5. ВЗАМЕН ГОСТ 24630—81
 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор А. Л. Владимиров
 Технический редактор О. Н. Никитина
 Корректор Н. Л. Шнайдер

Сдано в наб. 24.01.91 Подп. в печ. 11.03.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
 Тир. 12000 Цена 15 к.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопредецкий пер., 3
 Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 65